

NCG CAM

NCG CAM Solutions Ltd.

NCG CAM - V13.0

Export Profilu
Držáku

Frézovanie po špirále

Zaplätanie
otvorov

Výber, Zapamätanie
si Farby Plochy a
Vytvorenie Novej
Plochy Rovnakej
Farby

Rybinová a
Gulôčková Fréza
Dostupná pre
5-Osé Plošné
Opracovanie

Obrázok zo súhlasom:
Mariborska Livarna Maribor, d.d.o, Slovenia

Nové Funkcie NCG CAM V13

NCG CAM Nové Funkcie V13– Základný Modul

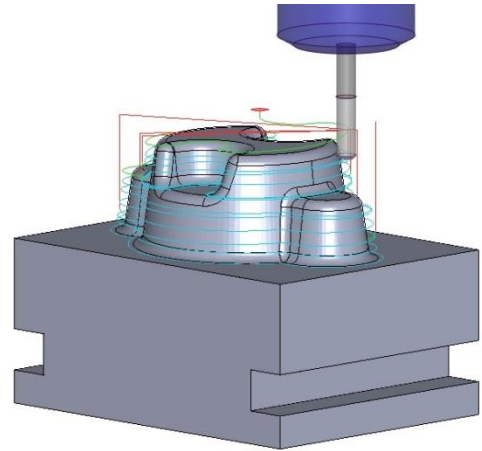
Frézovanie po Špirále

Nová stratégia opracovania Frézovanie po špirále. Dráhy nástroja sú vytvárané zo sady horizontálnych rezov, ktoré prechádzajú geometriu povrchu modelu.

Vytvorené profily sú spojené neustále klesajúcou špirálou, ktorá kopíruje geometriu opracovávaného modelu.

Frézovanie po špirále je určené predovšetkým pre konečnú úpravu opracovaných plôch. Redukuje pohyby nástroja pri pohybe nástroja v Z-osi, ktoré sú používané pri waterline stratégii opracovania.

Počas pohybu nástroja pri prepojovacích pohyboch je zaťaženie nástroja rovnomernejšie rozložené ako pri waterline stratégii opracovania.



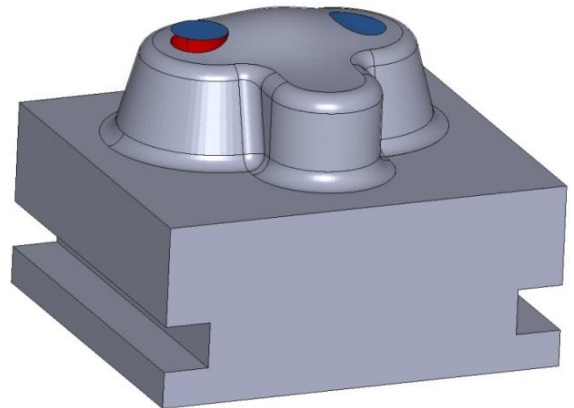
Zaplátanie Otvorov

Uzatvorené môžu byť teraz aj otvory, ktoré prechádzajú cez viacero rôznych plôch opracovávaného modelu.

Dve voľby pre novú funkciu :

- Vytvoriť rovinnú kruhovú záplatu na rovinnej hranici otvoru
- Vytvoriť 3D záplatu, ktorá naväzuje na hrany vyrezaného otvoru

Obe metódy umožňujú zaplätanie na hornej, dolnej, alebo oboch stranách otvoru.



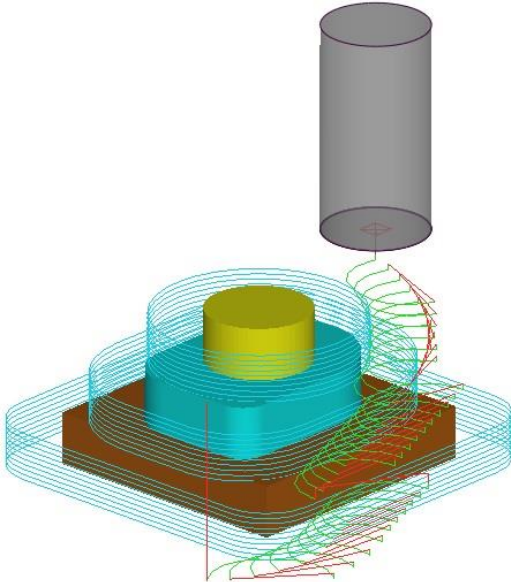
Na tvarových častiach sú často vyrezané otvory (otvory pre skrutky, otvory pre vyhadzovače). Zaplätanie otvorov umožňuje plynulý pohyb nástroja ponad otvor, bez toho aby nástroj zachádzal do otvoru. Pohyb stroja bude tiež plynulejší v porovnaní s pohybom stroja pri potrebe obchádzať miesta otvorov.

Ikona - Prepínanie - Draw Cutter Tip / Center

Funkcia prepínania je pridaná do grafického panela nástrojov.

Toto nastavenie umožňuje užívateľom prepínať zobrazenie dráh nástroja, a to buď vzhľadom na Cutter Tip, alebo Cutter Center, bez nutnosti otvárať dialógové okno pre editáciu.

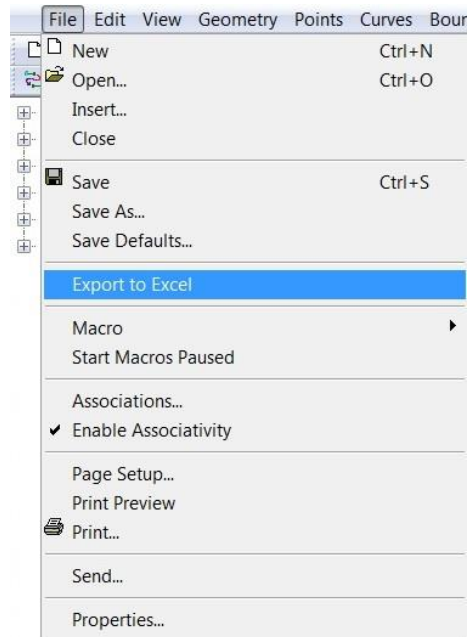
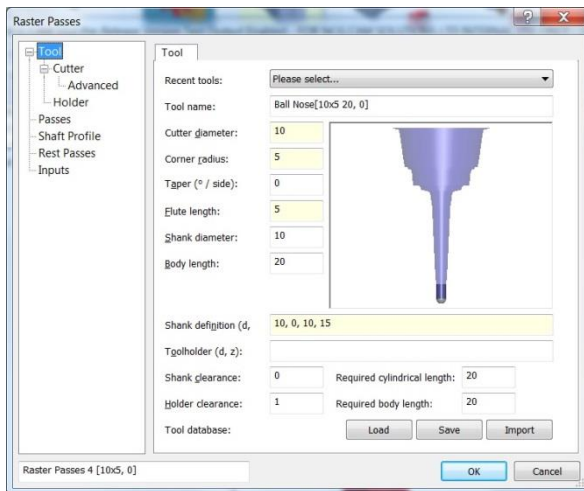
Vylepšenie Waterline Stratégie Opracovania



V stratégii opracovania 'Waterline passes' a používaní 'Simplified leads', je možné zadať 'Overlap' / 'Prekrytie' /. Je to dĺžka prekrytia dráhy nástroja pri nábehu a výbehu nástroja.

Toto prekrytie pri nábehu a výbehu zabezpečí lepšiu kvalitu opracovanej plochy a zabráni vzniku kruhovej priehlby pri použití rovnakého miesta nábehu a výbehu nástroja.

Export Profilu Držiaku



Táto nová funkcia umožňuje export 'Shaft Profile' do .csv formátu.

Dáta môžu byť použité ako šablóna pre zadefinovanie vlastného držiaka nástroja s detailnejšou geometriou. Toto umožní nastaviť minimálnu vzdialenosť medzi držiakom a obrábanou súčiastkou.

Nastavenie Počiatku

Nová funkcia umožňuje konverziu jednotlivých bodov na Datum Points / Koordinačný Systém, ktorý určuje polohu nulového bodu /.

Tieto Datum Points môžu byť použité pre opracovanie a zahrnuté pre využitie v post-processor.

Veľkosť Nástroja - Ikonka na Nástrojovej Lište

Bola pridaná ikonka v nástrojovej lište preto aby bolo možné aktivovať funkciu zobrazenia veľkosti nástroja jediným kliknutím myšky. Predchádzajúca verzia to umožňovala jedine cez 'View Menu'.



Veľkosť Nástroja – Hodnota Prírastku

Vylepšená funkcia zobrazovania veľkosti nástroja, kde pomocou stredného kolieska na myške môžete zväčšiť, alebo zmenšiť priemer nástroja.

Prírastok priemeru nástroja bude pri použití len samotného kolieska myšky zmenený o (+- 0.5 mm). Pridaním stlačenej klávesy Ctrl bude prírastok zmenený o (+- 1.0 mm), alebo pridaním stlačenej klávesy Shift bude prírastok zmenený o (+- 0.1 mm).

Dialógové Okno Transformácie Pracovnej Roviny

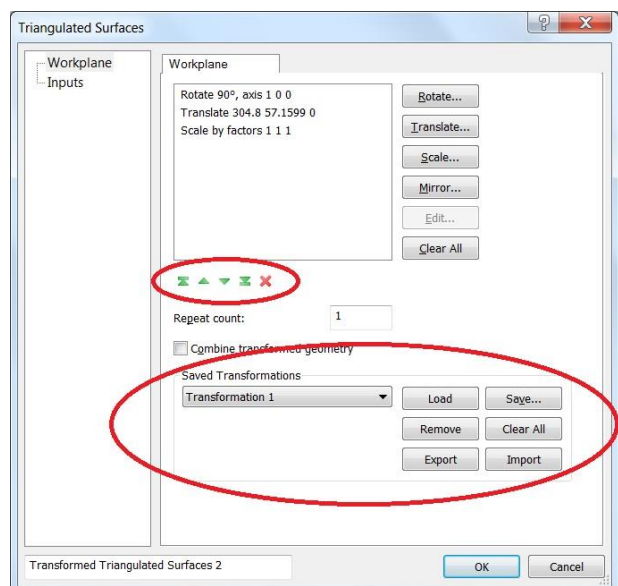
Dialógové okno pracovnej roviny a transformácie pracovnej roviny je zmenené. Pridaná nástrojová lišta, pomocou ktorej môže byť transformácia vymazaná, alebo bude zmenené poradie jednotlivých krokov transformácií. Predchádzajúca verzia umožňovala len 'Edit' a 'Clear All' nastavenie.

Uloženie Hodnôt v Dialógovom Okne Transformácií

Teraz si môžete uložiť jednu, alebo kombinovanú sadu transformácií pre neskoršie opakované použitie.

Voľba 'Save' v dialógovom okne transformácií uloží aktuálnu sadu transformácií do roletového menu Uložených Transformácií. Názov ukladanej zmeniť užívateľom.

Výber transformácie z roletového menu a výber 'Load' obnoví uložené transformácie a pridá ich do aktuálneho zoznamu transformácií.



Vylepšená Automatizácia - Nezávislé Hranice

Pridané zaškrtnuté políčko v dialógovom okne "Save Macro", ktoré umožňuje vytvorenie nezávislých hraníc pre opracovanie modelu. Funguje to rovnako ako vytvorenie makra s nezávislou plochou.

Táto nová funkcia zabezpečuje jednoduchšiu používanie hraníc a umožňuje lepšie využívanie makri pri opracovaní modelov.

Vylepšená Automatizácia - Pauza - Znovu Spustenie v Makre

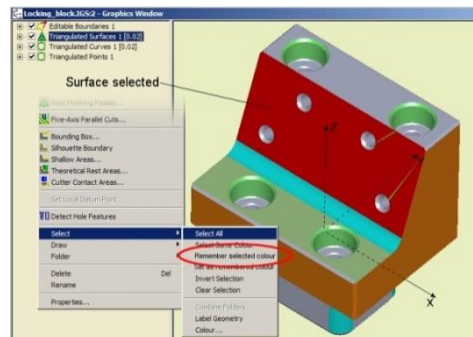
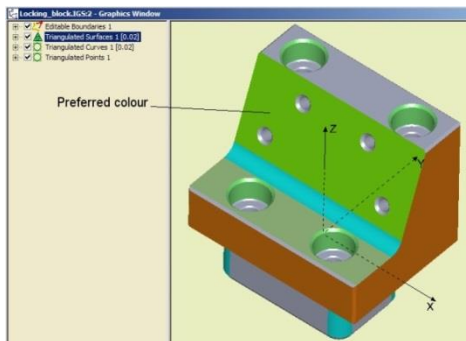
Je dostupná úprava jednotlivých stratégií v rámci dialógového okna Process Manager pri spustení makra. Počas vykonávania zmien je označenie jednotlivých stratégiách znázornené v zobrazení stromu pomocou inej farby. Po ukončení zmien a dokončení makra je farebné označenie zrušené. Tieto funkcie sú určené pre pokročilejšiu prácu s Makrami a umožňujú univerzálnejšie používanie Makra.

S touto voľbou je možné pozastaviť všetky operácie po spustení makra a potom upraviť rôzne parametre pred opätovným spustením makra.

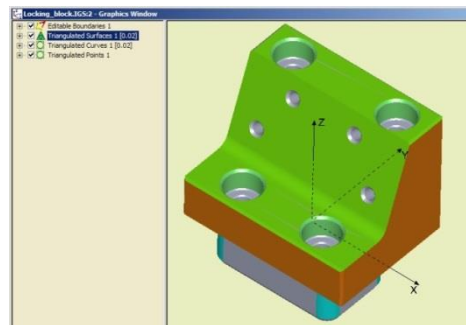
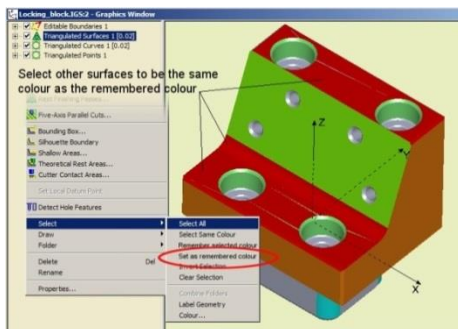
Je pridaná položka v menu, ktorá umožňuje pozastaviť makro po jeho spustení.

Vyber Farbu Plochy a Vytvor Ostatné Plochy v Rovnakej Farbe

Je pridaná funkcia, kde si môžete vybrať plochu a zapamätať si farbu tejto plochy. Táto nová funkcia umožňuje vybrať ďalšie plochy a priradiť im rovnakú farbu.



Táto funkcia uľahčuje a zjednodušuje zmenu farby rôznych plôch, ktoré majú byť rovnako farebne zobrazené.



Rezanie Závitov s Prerušením Triesky

Nová funkcia sprístupňuje užívateľom s vhodným riadiacim systémom, ktorý podporuje túto funkciu (Heidenhain Cyklus 209 a iné) použiť 'Prerušenie Triesky' pri cykle 'Rezanie Závitov'.

Vylepšenie Rest Finishing Opracovania

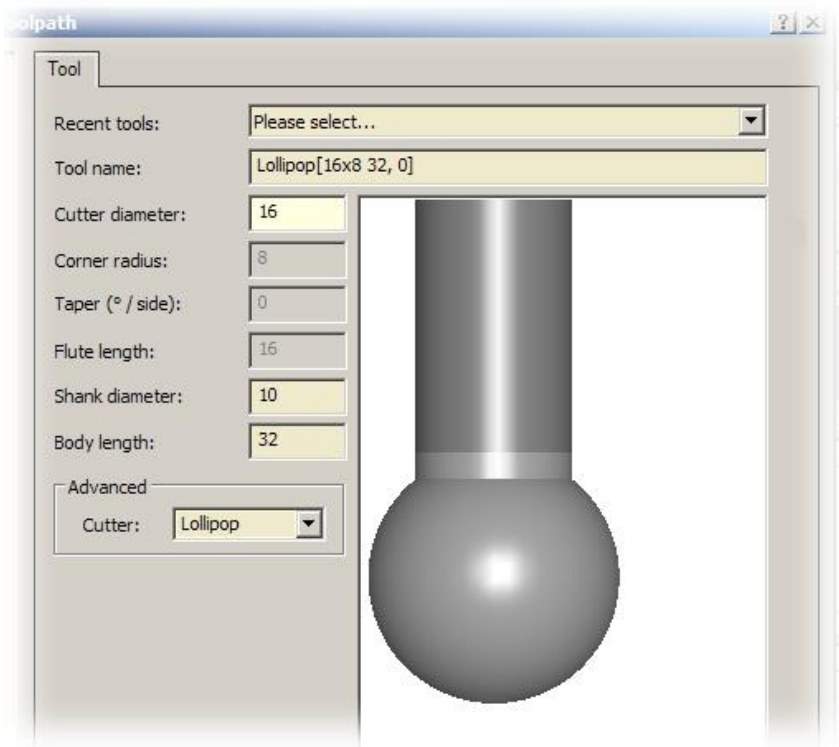
Pri používaní stratégie opracovania rest finishing bolo dosiahnuté významné zlepšenie vyhladenia dráhy nástroja najmä v mieste prechodu medzi plochami spojených tupým uhlom.

NCG CAM Nové Funkcie V13– 5-Osé opracovanie

Gul'ôčkový /Lollipop/ a Rybinový Nástroj pre 5-Osé Plošné Frézovanie

5-osé obrábacie stratégie už môžu používať Lollipop a Rybinový nástroj pre opracovanie modelov.

Oba tieto typy rezných nástrojov umožňujú obrábanie podtvaru na opracovávanom modeli.





Kontakty na distribútora:

IPM SOLUTIONS, s.r.o. - Kamenná 11, 080 01 Prešov - Šalgovík, Slovenská republika, www.ipmsolutions.sk

Kancelárie:

Bratislava - Kutuzovova 3, 031 03 Bratislava, tel.: +421/2/444 58 361, fax: +421/41/507 47 22

ŽILINA - A. Kmeťa 9, 010 01 Žilina, tel.: +421/41/507 47 11, fax: +421/41/507 47 22

PREŠOV - Kúpeľná 1/A, 080 01 Prešov, tel.: +421/51/772 21 33, fax: +421/41/507 47 22



Kontakty na majiteľa softvéru:

NCG CAM Solutions Ltd

Suite 5, Pioneer House North Chivers

Way, Vision Park, Histon

Cambridgeshire, CB24 9NL

ENGLAND, UK

Tel: +44 (0)1223 236408

+44 (0)1353 699840

Email: estelle@ncgcam.com

Web: www.ncgcam.com